



Силабус  
Переддипломної практики  
Спеціальність: Н4 "Лісове господарство"

Освітній рівень	Фахова передвища освіта
Освітньо-професійний ступінь	Фаховий молодший бакалавр
Освітньо-професійна програма	Оброблювання деревини
Статус дисципліни	Обов'язкова
Мова викладання	Українська
Курс / семестр	Курс 2 / семестр 4
Обсяг дисципліни: кількість кредитів ЄКТС/загальна кількість годин	12 кредитів/ 360 годин
Розподіл за видами занять та годинами навчання	Лекції – 60 год. Самостійна робота – 300 год.
Форма підсумкового контролю	залік
Викладач	Лозовик Роман Петрович
Контактна інформація	vxru_3@ukr.net

**Анотація навчальної дисципліни**

Програма проходження нормативної виробничої практики «Переддипломна практика» складена відповідно до Освітньо-професійної програми «Оброблювання деревини» підготовки фахового молодшого бакалавра спеціальності Н4 "Лісове господарство", галузь знань Н " Сільське, лісове,рибне господарство та ветеринарна медицина" . Практична підготовка здобувачів освіти є невід'ємною складовою процесу підготовки молодших фахових бакалаврів.

Предметом проходження виробничої практики є набуття навичок та вмінь з організації виробничого процесу на деревообробних підприємствах та його структури, структури цехів та їх оснащення, правил безпечної експлуатації та обслуговування деревообробного обладнання.

**Зміст навчальної дисципліни**

**Мета:**  
- закріплення набутих навичок та вмінь стосовно організації і сучасної технології виробничих процесів на промислових підприємствах;

- закріплення теоретичних знань, набутих здобувачами освіти при вивченні природничо-наукових та професійних дисциплін;
- ознайомлення з посадовими обов'язками адміністративних працівників цеху;
- вивчення роботи цехів безпосередньо пов'язаних з темою дипломного проектування;
- ознайомлення з видами технічної документації, порядком її оформлення.

#### **Завдання:**

- сприяти розвитку у здобувачів освіти необхідних навичок та вмінь при роботі із сучасним деревообробним обладнанням;
- сформувати практичні навички відповідно до отриманих теоретичних знань;
- формувати у здобувачів освіти навички та вміння при роботі на деревообробному обладнанні;
- сприяти дотриманню безпечних умов праці при роботі з деревообробним обладнанням.

В результаті вивчення навчальної дисципліни у здобувачів освіти мають бути сформовані програмні компетентності:

ЗК3 Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.

ЗК4 Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології.

ЗК5 Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово.

ЗК6 Здатність спілкуватися іноземною мовою.

ЗК7 Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.

СК2 Здатність застосовувати знання, уміння, наявні дослідження і практичний досвід в організації технологічних процесів переробки деревини та деревинних матеріалів у деревообробних та меблевих виробництвах.

СК4 Здатність забезпечувати ефективний технологічний процес за дотриманням правил безпечної роботи і охорони навколишнього середовища.

СК6 Здатність читати та дотримуватись поопераційного маршруту оброблювання деталей і складальних одиниць у процесі їх виготовлення, та здійснювати контроль за процесом виготовлення.

СК14 Здатність до усної і письмової комунікації, державною та іноземною мовами на соціальному і професійному рівнях.

#### **Результати навчання**

Відповідно до освітньо-професійної програми «Оброблювання деревини», вивчення навчальної дисципліни повинно забезпечити досягнення здобувачами передвищої освіти таких програмних результатів навчання (РН):

РН2. Застосовувати базові гуманітарні, природничо-наукові, загальнотехнічні та професійні знання для вирішення виробничих завдань у сфері деревообробних та меблевих технологій;

РН3. Спілкуватися, включаючи усну і письмову комунікацію, державною та іноземною мовами на соціальному і професійному рівнях;

РН4. Застосовувати сучасні інформаційно-комп'ютерні та цифрові технології в професійній діяльності ;

РН6. Оцінювати середовище перебування та небезпеки при виконанні робіт, зокрема у сфері деревообробного та меблевого виробництва; обґрунтовувати засоби захисту від негативних чинників, контролювати дотримання вимог безпеки праці, санітарно-гігієнічних вимог і протипожежної безпеки учасниками трудового процесу;

PH15. Використовувати набуті навички для встановлення та перевірки відповідності якості продукції, згідно вимог нормативних документів та користуватися стандартами, довідковою літературою та нормативно-технічною документацією в професійній діяльності.

У результаті вивчення навчальної дисципліни здобувач освіти повинен знати:

- особливості технології виробництва меблевих виробів;
- особливості виготовлення кухонних, дитячих, офісних меблів, меблів для ванних кімнат та меблів для лежання;
- технологічні вимоги до деревних матеріалів, технологію виготовлення окремих елементів та порядок виготовлення меблевих виробів;
- основні вимоги до застосовуваних матеріалів у виробництві меблевих виробів;
- основне обладнання, що застосовується у виготовленні меблевих виробів;
- підготовку виробництва меблевих виробів .

вміти:

- Вибирати комплектуючі компоненти для виробів з деревини та деревних матеріалів.
- Вибирати сучасні методи обробки деревини, згідно вимог лісопиляльно-деревообробних і меблевих технологій, та підбирати інструмент, враховуючи основні параметри різання.
- Вибирати сировину і матеріали та проводити розрахунок їх витрат для виготовлення продукції деревообробного та меблевого виробництва.
- Виконувати розрахунки продуктивності і кількості технологічного устаткування та енергетичних ресурсів.
- Впроваджувати та контролювати порядок виконання технологічних операцій деревообробного та меблевого виробництв з дотриманням правил розміщення технологічного устаткування.
- Здійснювати вибір раціональних режимів у технологічних процесах сушіння та захисту деревини.
- Розробляти конструкцію меблевих, столярно-будівельних та інших виробів з деревини; розраховувати витрати сировини та матеріалів; виконувати робочі та складальні креслення з використанням спеціалізованих комп'ютерних програм.
- Використовувати набуті навички для встановлення та перевірки відповідності якості продукції, згідно вимог нормативних документів та користуватися стандартами, довідковою літературою та нормативно-технічною документацією в професійній діяльності.

### **Програма переддипломної практики та структура практики**

<b>№</b>	<b>Назви тем змістових модулів</b>	<b>Кількість годин</b>
	<b>Змістовий модуль 1.</b>	<b>156</b>
1.	Знайомство із підприємством, інструктаж з охорони праці	6
2.	Робота дублером на інженерно-технічних посадах	150
	<b>Змістовий модуль 2.</b>	<b>204</b>
3.	Робота у відділах підприємства	120

4.	Збір матеріалів для оформлення звіту з практики	76
5.	Узагальнення матеріалів, оформлення звіту	8
	<b>Разом</b>	<b>360</b>

### Оцінювання

Засобами оцінювання та методами демонстрування результатів навчання з навчальної дисципліни є:

- поточний контроль;
- підсумковий контроль.

Поточний контроль здійснюється керівником від підприємства під час проведення практики і має на меті перевірку рівня виконання конкретної роботи здобувачем освіти.

Підсумковий контроль проводиться по закінченню практики в формі заліку, в обсязі матеріалу визначеного навчальною програмою і в терміни, встановлені графіком навчального процесу. Форма проведення заліку – усна, із обов’язковою задачею щоденника практики та звіту за формою встановленого зразка. Під час підсумкового контролю враховуються якість ведення щоденника, виконання звіту та відгук керівника від підприємства про роботу здобувача освіти за період проходження практики.

Оцінювання переддипломної практики здійснюється в такому порядку:

Діяльність здобувача освіти під час практики	Захист звіту (залік)	Всього
70%	30%	100%

### Політика оцінювання та академічної доброчесності

**Політика щодо академічної доброчесності:** Очікується, що здобувач освіти буде дотримуватися Положення про академічну доброчесність учасників освітнього процесу Вищого художнього професійного училища №3 м. Івано-Франківська та Методичних рекомендацій з підтримки принципів академічної доброчесності, затвердженим Міністерством освіти і науки України.

### Рекомендована література.

#### Базова

- 1 Деревообробні верстати загального призначення ; Підручник/В.В.Шостак, Я.І.Савчук, А.С.Григор’єв та ін.; За ред. В.В.Шостака.-К.: Знання, 2007.-279 с.
2. Кірик М. Механічне оброблення деревини та деревних матеріалів. – Львів, 2006.
3. Шостак В.В. Деревообробні верстати загального призначення. За ред.. В.В.Шостака. – К.: 2007.
4. Кірик М. Різання деревини та деревних матеріалів. – Львів, РВЦ УкрДЛТУ, 2000.
5. Анастасюк С.О. Джигирей В.С. Охорона праці в лісопилно-деревообробному виробництві - К.: Основа. 2003.