



**Силабус навчальної дисципліни  
«Основи технології меблевого виробництва»**

**Спеціальність: Н4 "Лісове господарство"**

<b>Освітній рівень</b>	Фахова передвища освіта
<b>Освітньо-професійний ступінь</b>	Фаховий молодший бакалавр
<b>Освітньо-професійна програма</b>	Оброблювання деревини
<b>Статус дисципліни</b>	Обов'язкова
<b>Мова викладання</b>	Українська
<b>Курс / семестр</b>	Курс 1 / семестр 1-2
<b>Обсяг дисципліни: кількість кредитів ЄКТС/загальна кількість годин</b>	3,5 кредити / 90 годин
<b>Розподіл за видами занять та годинами навчання</b>	Лекції – 30 год. Практичні роботи –36 год. Самостійна робота – 24 год. Курсовий проект- 30 год
<b>Форма підсумкового контролю</b>	Залік
<b>Викладач</b>	Лозовик Роман Петрович
<b>Контактна інформація</b>	vxpu_3@ukr.net

**Анотація навчальної дисципліни**

Вивчення матеріалу курсу «Основи технології меблевого виробництва» обумовлена необхідністю сформуванню системні загальні знання про науково та практично обґрунтовану систему прийомів та методів праці виробництва, яку застосовують для перетворення матеріалів у готову продукцію, ознайомлення з основами виробництва різних виробів з деревини і насамперед меблів та столярно-будівельних виробів, вивчення технологічних процесів обробки деревини та розрахунки потреб матеріалів. Ці дані сприяють розширенню сфери вжитку, раціональному використанню, вдосконаленню технологій перероблення деревної сировини.

Курс дисципліни «Основи технології меблевого виробництва» передбачає формування у здобувачів освіти необхідних знань для здійснення систематизованого поняття про засоби і методи технології деревообробних виробництв у практичній діяльності, оволодіння теоретичною інформацією про вивчення основних положень теорії і практики деревооброблення, проблем спрямованих на запрограмоване покращення природних властивостей натуральної деревини та розширення способів її використання, екологічність процесів перероблення, а також методів та засобів контролю процесу деревообробки та правил користування ними.

## Зміст навчальної дисципліни

### Мета:

- формування у здобувачів освіти вміння ставити та розв'язувати задачі інженерного та наукового спрямування;
- формування навиків та схильності до комп'ютерного проектування технологічного процесу виготовлення меблевих виробів;
- вміння використовувати сучасні методи та основи технології виробництва та обробки матеріалів для їх наступного використання у виробництві, професійній діяльності;
- формування навиків проведення теоретичних і експериментальних досліджень.

### Завдання:

- сформувати глибокі теоретичні і практичні знання, вміння і навички на підставі виробничого завдання;
- навчити розробляти, вносити зміни, організовувати технологічні процеси та контролювати виконання технологічних операцій для виготовлення меблевих виробів;
- вміти розраховувати норми витрат матеріалів, потребу технологічного обладнання.

В результаті вивчення навчальної дисципліни у здобувачів освіти мають бути сформовані програмні компетентності:

ЗК2 Здатність зберігати та примножувати моральні, культурні, наукові цінності і досягнення суспільства на основі розуміння історії та закономірностей розвитку предметної області, її місця у загальній системі знань про природу і суспільство та у розвитку суспільства, техніки і технологій, використовувати різні види та форми рухової активності для активного відпочинку та ведення здорового способу життя.

ЗК3 Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.

ЗК4 Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології.

ЗК5 Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово.

ЗК6 Здатність спілкуватися іноземною мовою.

ЗК7 Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.

ЗК8 Прагнення до збереження навколишнього середовища

СК1 Здатність розуміти та застосовувати основні закономірності будови деревини й деревинних матеріалів, їх особливості та властивості.

СК2 Здатність застосовувати знання, уміння, наявні дослідження і практичний досвід в організації технологічних процесів переробки деревини та деревинних матеріалів у деревообробних та меблевих виробництвах.

СК3 Здатність вибирати типове устаткування, дереворізальний інструмент, враховуючи його конструкційні особливості для вирішення професійних завдань.

СК4 Здатність забезпечувати ефективний технологічний процес за дотриманням правил безпечної роботи і охорони навколишнього середовища.

СК6 Здатність читати та дотримуватись поопераційного маршруту оброблювання деталей і складальних одиниць у процесі їх виготовлення, та здійснювати контроль за процесом виготовлення.

СК8 Здатність застосовувати практичні навички розрахунку необхідної кількості устаткування та інструменту, витрат сировини та матеріалів, контролю виготовлення продукції.

СК11 Здатність використовувати знання спеціалізованого програмного забезпечення в технологічних процесах деревообробних та меблевих виробництв.

СК14 Здатність до усної і письмової комунікації, державною та іноземною мовами на

соціальному і професійному рівнях деревообробних та меблевих виробництвах.

### **Результати навчання**

Відповідно до освітньо-професійної програми «Оброблювання деревини», вивчення навчальної дисципліни повинно забезпечити досягнення здобувачами передвищої освіти таких програмних результатів навчання (РН):

РН2. Застосовувати базові гуманітарні, природничо-наукові, загальнотехнічні та професійні знання для вирішення виробничих завдань у сфері деревообробних та меблевих технологій;

РН3. Спілкуватися, включаючи усну і письмову комунікацію, державною та іноземною мовами на соціальному і професійному рівнях;

РН4. Застосовувати сучасні інформаційно-комп'ютерні та цифрові технології в професійній діяльності ;

РН5. Застосовувати знання з діагностування промислових порід деревини, оцінювати якість та основні властивості деревини, деревинних та композиційних матеріалів, залежно від їх функціонального призначення ;

РН6. Оцінювати середовище перебування та небезпеки при виконанні робіт, зокрема у сфері деревообробного та меблевого виробництва; обґрунтовувати засоби захисту від негативних чинників, контролювати дотримання вимог безпеки праці, санітарно-гігієнічних вимог і протипожежної безпеки учасниками трудового процесу;

РН7. Вибирати комплектуючі компоненти для виробів з деревини та деревних матеріалів;

РН9. Вибирати сировину і матеріали та проводити розрахунок їх витрат для виготовлення продукції деревообробного та меблевого виробництва;

РН 10. Виконувати розрахунки продуктивності і кількості технологічного устаткування та енергетичних ресурсів;

РН11. Впроваджувати та контролювати порядок виконання технологічних операцій деревообробного та меблевого виробництва з дотриманням правил розміщення технологічного устаткування

РН15. Використовувати набуті навички для встановлення та перевірки відповідності якості продукції, згідно вимог нормативних документів та користуватися стандартами, довідковою літературою та нормативно-технічною документацією в професійній діяльності.

У результаті вивчення навчальної дисципліни здобувач освіти повинен знати:

- класифікацію меблевих виробів;
- особливості технології виробництва меблевих виробів;
- особливості виготовлення кухонних, дитячих, офісних меблів, меблів для ванних кімнат та меблів для лежання;
- технологічні вимоги до деревних матеріалів, технологію виготовлення окремих елементів та порядок виготовлення меблевих виробів;
- основні вимоги до застосовуваних матеріалів у виробництві меблевих виробів;
- основне обладнання, що застосовується у виготовленні меблевих виробів;
- технологічні процеси виготовлення меблевих заготовок;
- технологічні процеси виготовлення фрезерованих брускових деталей;
- технологічні процеси виготовлення щитових деталей;
- підготовку виробництва меблевих виробів .

вміти:

- вимірювати фактичні розміри і встановлювати стандартні розміри, об'єм, сорт всіх матеріалів; - підібрати сучасні матеріали для виготовлення корпусного меблевого виробу;
- розраховувати витрати сировини та матеріалів;
- підібрати та розрахувати необхідну кількість обладнання;
- здійснити оптимізацію виробничої програми підприємства;
- розробити схему технологічного процесу виготовлення меблевих виробів;
- розробити карти і план розкрою листових та плитних матеріалів; технологічні карти на стадії виготовлення личкованих заготовок; технологічні карти на стадії вторинного оброблення щитових заготовок; технологічні карти на стадії первинного оброблення брускових заготовок; технологічні карти на стадії вторинного оброблення брускових заготовок; технологічні карти на стадії вторинного оброблення гнотоклеєних та плоскклеєних заготовок;
- здійснювати порівняльний аналіз технологічних процесів з метою встановлення оптимального.

### Структура навчальної дисципліни «Основи технології меблевого виробництва»

Назви модулів	Кількість годин			
	Усього	у тому числі		
		лекції	практичні	самостійна робота
<b>Модуль 1. Первинна механічна обробка заготовок.</b>				
<b>Змістовий модуль 1. Технологічний процес виготовлення меблевих заготовок</b>				
Технологічні процеси виготовлення меблевих виробів. Технологія розкрою деревини на заготовки.	18	8	4	6
<b>Змістовий модуль 2. Технологічний процес виготовлення фрезерованих брускових деталей .</b>				
Технологічний процес виготовлення фрезерованих брускових деталей. Технологія процесу склеювання.	27	10	10	7
<b>Разом за модулем</b>	<b>45</b>	<b>18</b>	<b>14</b>	<b>13</b>
<b>Модуль 2. Повторна механічна обробка заготовок .</b>				
<b>Змістовий модуль 1. Технологічний процес виготовлення щитових деталей.</b>				
Технологія розкрою плитних матеріалів на заготовки. Технологія личкування та обробки щитових деталей.	16	6	6	4
<b>Змістовий модуль 2. Вторинна обробка щитових заготовок.</b>				
Технологічні процеси вторинної обробки. Складання корпусних та гратчастих меблів.	13	4	4	5
<b>Змістовий модуль 3. Підготовка виробництва меблевих виробів</b>				
Розробка технологічної карти та розрахунки витрат матеріалів. Оцінка якості меблів.	16	2	12	2
<b>Разом за модулем</b>	<b>45</b>	<b>12</b>	<b>22</b>	<b>11</b>

<b>Усього годин</b>	<b>90</b>	<b>30</b>	<b>36</b>	<b>24</b>
---------------------	-----------	-----------	-----------	-----------

### **Оцінювання**

Засобами оцінювання та методами демонстрування результатів навчання з навчальної дисципліни є:

- поточний контроль;
- модульний контроль.

Поточний контроль здійснюється під час проведення практичних, семінарських занять (включає, в тому числі, перевірку якості підготовки завдань, які винесені на самостійне вивчення та виконання) і має на меті перевірку рівня підготовленості здобувача освіти.

Формами проведення поточного контролю з дисципліни є:

- 1) усні опитування на семінарських заняттях;
- 2) поточне тестування та опитування;
- 3) виконання практичних робіт;
- 4) участь в обговоренні питань на семінарах;
- 5) якість пошуку необхідної літератури тощо.

Модульний контроль – процедура визначення рівня засвоєння здобувачем освіти навчального матеріалу відповідної дисципліни. Форма модульного контролю: тести, теоретичні завдання.

Здобувачі освіти вивчають дисципліну протягом двох семестрів Після виконання кожного модуля (відвідування лекцій, практичних занять і виконання самостійної та індивідуальної роботи) здійснюється модульний контроль знань (МКЗ).

Підсумковий контроль проводиться у формі заліку та включає всі теми курсу, винесені на лекції та семінарські заняття.

Розподіл відсотків по навчальній дисципліні:

	Модуль 1	Модуль 2	Залік	Всього
Розподіл відсотків	30%	40%	30%	100%

### **Політика оцінювання та академічної доброчесності**

**Політика щодо академічної доброчесності:** Очікується, що здобувач освіти буде дотримуватися Положення про академічну доброчесність учасників освітнього процесу Вищого художнього професійного училища №3 м. Івано-Франківська та Методичних рекомендацій з підтримки принципів академічної доброчесності, затвердженим Міністерством освіти і науки України.

#### **Рекомендована література.**

##### **Базова**

1. Войтович І.Г. Основи технології виробів з деревини: Навчальний посібник. – Львів: УкрДЛТУ, „Інтелект-Захід”, 2004. – 224 с.
2. Войтович І.Г. «Основи технології виробів з деревини» Підручник Львів НЛТУ ТзОВ „Країна ангелів” 2010, -305с.
3. Малахова О. С., Марченко Н. В. «Випробування меблевих виробів» Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни "Технологія виробів з деревини ”.
4. Ференц О.Б. Технологія столярних виробів/ О.Б.Ференц, В.М.Максимів. Навчальний посібник.-Львів: НЛТУ України, 2011.-400с.